



SCHWING- ELEMENTE

Elastische Lagerungen für alle Siebmaschinen, Schwingförderrinnen und Plansichter

3

- Komponenten für alle Typen von Schwingmaschinen und Förderrinnen
- Vibrationsdämpfende Lagerungen für Kreis- und Linearschwingsiebe
- Doppel-Lenkerarme für schnelllaufende Schwingförderrinnen
- Federspeicher für Maschinen im resonanznahen Betrieb
- Lenkerarme und Schubstangenköpfe für Schubkurbelrinnen
- Kreuzgelenk-Lagerungen für Plansichter-Siebmaschinen
- Federspeicher für den resonanznahen Betrieb

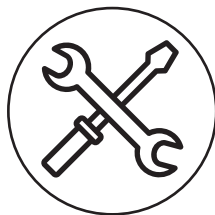
Produktvorteile:



lange
Lebensdauer



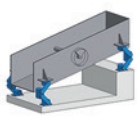


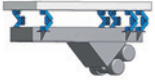




bruchsicher







wartungsfrei

Selektionstabellen Schwingelemente

3

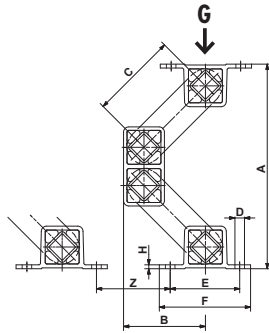
						
		Einmassensystem Kreisschwinger	Einmassensystem Linearschwinger	Zweimassensystem mit Gegen- schwingrahmen	Einmassensystem Linearschwinger hängend	
		Darstellung	Typ	Beschrieb		Seite
Elemente freischwingender Systeme (mit Unwuchterreger)		AB ABI	Schwingelement Universallagerung. Hohe Schwingungsisolierung und wenig Restkraftübertragung. Eigenfrequenzen ca. 2–3 Hz. 9 Elementgrössen von 50 N bis 20 000 N.			3.4– 3.5
		AB-HD ABI-HD	Schwingelement für Spontan-Beschickung und hohe Produktionsspitzen (Heavy Duty). Eigenfrequenzen ca. 2–4 Hz. 11 Elementgrössen von 150 N bis 60 000 N.			3.6– 3.7
		HS HSI			Schwingelement für hängende Systeme. Eigenfrequenzen ca. 3–5 Hz. 7 Elementgrössen von 150 N bis 14 000 N.	3.8
		AB-D	Schwingelement in kompakter Bauweise. Optimal in Zweimassensystemen als Gegenschwingrahmen-Lagerung. Eigenfrequenzen ca. 3–4,5 Hz. 7 Elementgrössen von 500 N bis 16 000 N.			3.9

					
		Planschichter stehend	Planschichter hängend		
		Darstellung	Typ	Beschrieb	Seite
Elemente für Plansichter		AK	Kreuzgelenk zur Abstützung oder Aufhängung von zwangsgeführten oder freischwingenden Plansichtern. 10 Elementgrössen bis max. 40 000 N.		3.19
		AV	Einzelgelenk mit grösserem Gummivolumen zur Aufhängung von Plansichtern. Ausführungen mit Rechts- und Linksgewinde. 5 Elementgrössen bis max. 16 000 N.		3.20

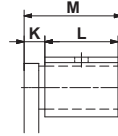
					
		Einmassensystem ohne Federspeicher	Einmassensystem mit Federspeicher	Zweimassensystem mit direktem Massenausgleich	
		Darstellung	Typ	Beschrieb	Seite
Elemente für geführte Systeme (mit Schubkurbelantrieb)		AU AUI	Einzelnenker in beliebiger Länge konzipierbar. Ausführungen mit Rechts- und Linksgewinde. 7 Elementgrößen bis max. 5 000 N.		3.10
		AS-P AS-C	Einzelnenker mit normiertem Achsabstand. 6 Elementgrößen bis max. 2 500 N für Flanschbefestigung. 6 Elementgrößen bis max. 2 500 N für Zentralbefestigung.		3.11– 3.12
		AD-P AD-C		Doppellenker mit normiertem Achsabstand. 5 Elementgrößen bis max. 2 500 N für Flanschbefestigung. 4 Elementgrößen bis max. 1 600 N für Zentralbefestigung.	3.13– 3.14
		AR	Einzelnenker sowie Doppellenker in variabler Länge konzipierbar, Verbindung der AR-Elemente mittels Rundrohr. Zweimassensysteme mit gegenläufiger Material-Förderrichtung einfachst herstellbar. 3 Elementgrößen bis max. 1 600 N.		3.15
		ST STI	Schubstangenkopf zur Übertragung der Schubkurbelbewegung auf Schwingsysteme. Ausführungen mit Rechts- und Linksgewinde. 9 Elementgrößen bis max. 27 000 N.		3.16– 3.17
		DO-A		Federspeicher mit hohem dynamischem Federwert für resonanznah laufende Schwingsysteme. Ein Federspeicher besteht aus 2 Stück DO-A-Elementen. 5 Elementgrößen bis max. dynamischem Federwert von 320 N/mm.	3.18

Schwingelemente

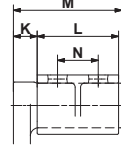
AB / ABI



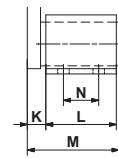
Größen 15 bis 27



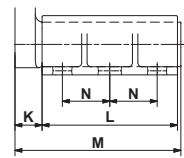
Größen 45 bis 50



Größe 38



Größe 50-2



3

Art.-Nr.	Typ	Belastung $G_{min.} - G_{max.}$ [N]	A unbe- lastet	A* max. bel.	B unbe- lastet	B* max. bel.	C	D	E	F	H	K	L	M	N	Gewicht [kg]
07 051 056	AB 15	50–160	168	114	70	88	80	∅7	50	65	3	10	40	52	–	0.5
07 171 107	ABI 15	70–180	168	114	70	88	80	7×10	50	65	3	10	40	52	–	0.8
07 051 057	AB 18	120–350	208	146	88	109	100	∅9	60	80	3.5	14	50	67	–	1.2
07 171 114	ABI 18	120–350	208	146	88	109	100	9×15	60	80	3.5	14	50	67	–	1.6
07 051 058	AB 27	250–800	235	170	94	116	100	∅11	80	105	4.5	17	60	80	–	2.3
07 171 109	ABI 27	250–800	235	170	94	116	100	11×20	80	105	4.5	17	60	80	–	3.4
07 051 059	AB 38	600–1 600	305	225	120	147	125	∅13	100	125	6	21	80	104	40	5.1
07 171 110	ABI 38	600–1 600	305	225	120	147	125	13×20	100	125	6	21	80	104	40	7.6
07 051 054	AB 45	1 200–3 000	353	257	141	172	140	13×26	115	145	8	28	100	132	58	11.5
07 171 111	ABI 45	1 200–3 000	353	257	137	168	140	13×26	115	145	8	28	100	132	58	13.6
07 051 061	AB 50	2 500–6 000	380	277	150	184	150	17×27	130	170	12	35	120	160	60	20.0
07 171 112	ABI 50	2 500–6 000	380	277	150	184	150	17×27	130	170	12	35	120	160	60	22.2
07 051 055	AB 50-2	4 200–10 000	380	277	150	184	150	17×27	130	170	12	40	200	245	70	31.8
07 171 113	ABI 50-2	4 200–10 000	380	277	150	184	150	17×27	130	170	12	40	200	245	70	35.2

Art.-Nr.	Typ	Eigenfrequenz bei $G_{min.} - G_{max.}$ [Hz]	Z	Dynam. Federwerte		Einsatzparameter bei Siebdrehzahl						Materialbeschaffenheit				
				vertikal [N/mm]	horizontal [N/mm]	720 min ⁻¹		960 min ⁻¹		1 440 min ⁻¹		Aluminiumprofil	Stahl geschweisst	Sphäro-, Stahlguss	blau schutzlackiert	rostfreier Stahlguss
						sw	K	sw	K	sw	K					
07 051 056	AB 15	4.0–2.8	65	10	6	14	4.1	12	6.2	8	9.3	×	×		×	
07 171 107	ABI 15	4.0–2.8	65	10	6	14	4.1	12	6.2	8	9.3					×
07 051 057	AB 18	3.7–2.6	80	20	14	17	4.9	15	7.7	8	9.3	×	×		×	
07 171 114	ABI 18	3.7–2.6	80	20	14	17	4.9	15	7.7	8	9.3					×
07 051 058	AB 27	3.7–2.7	80	40	25	17	4.9	14	7.2	8	9.3	×	×		×	
07 171 109	ABI 27	3.7–2.7	80	40	25	17	4.9	14	7.2	8	9.3					×
07 051 059	AB 38	3.0–2.4	100	60	30	20	5.8	17	8.8	8	9.3	×	×		×	
07 171 110	ABI 38	3.0–2.4	100	60	30	20	5.8	17	8.8	8	9.3					×
07 051 054	AB 45	2.8–2.3	115	100	50	21	6.1	18	9.3	8	9.3	×	×	×	×	
07 171 111	ABI 45	2.8–2.3	115	100	50	21	6.1	18	9.3	8	9.3					×
07 051 061	AB 50	2.4–2.1	140	190	85	22	6.4	18	9.3	8	9.3			×	×	
07 171 112	ABI 50	2.4–2.1	140	190	85	22	6.4	18	9.3	8	9.3					×
07 051 055	AB 50-2	2.4–2.1	140	320	140	22	6.4	18	9.3	8	9.3			×	×	
07 171 113	ABI 50-2	2.4–2.1	140	320	140	22	6.4	18	9.3	8	9.3					×

* bei Druckbelastung $G_{max.}$ und Endsetzung (ca. 1 Jahr).

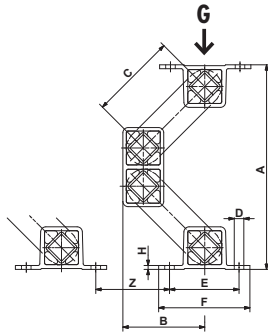
Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

Dynamische Federwerte: Werte im nominalen Lastbereich bei 960 min⁻¹ und 8 mm Schwingweite sw

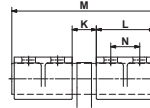
Einsatzparameter bei Siebdrehzahl: Beschleunigungen > 9.3 g sind nicht empfehlenswert

Schwingelemente

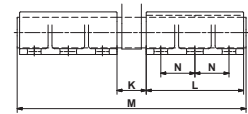
AB TWIN



Grösse 50 TWIN



Grösse 50-2 TWIN



Art.-Nr.	Typ	Belastung $G_{min.} - G_{max.}$ [N]	A unbe- lastet	A* max. bel.	B unbe- lastet	B* max. bel.	C	D	E	F	H	K	L	M	N	Gewicht [kg]
07 051 008	AB 50 TWIN	5 000–12 000	380	277	150	184	150	17 × 27	130	170	12	50	120	300	60	38.2
07 051 009	AB 50-2 TWIN	8 400–20 000	380	277	150	184	150	17 × 27	130	170	12	60	200	470	70	60.2

Art.-Nr.	Typ	Eigenfrequenz bei $G_{min.} - G_{max.}$ [Hz]	Z	Einsatzparameter bei Siebdrehzahl								Materialbeschaffenheit	
				Dynam. Federwerte cd		720 min ⁻¹		960 min ⁻¹		1 440 min ⁻¹			
				vertikal [N/mm]	horizontal [N/mm]	sw [mm]	K [-]	sw [mm]	K [-]	sw [mm]	K [-]		
07 051 008	AB 50 TWIN	2.4–2.1	140	380	170	22	6.4	18	9.3	8	9.3	Stahl geschweisst, Sphäro-, Stahlguss, blau Schutzlackiert	
07 051 009	AB 50-2 TWIN	2.4–2.1	140	640	280	22	6.4	18	9.3	8	9.3		

* bei Druckbelastung $G_{max.}$ und Endsetzung (ca. 1 Jahr).

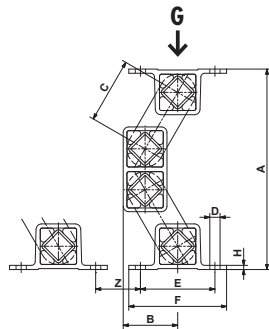
Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

Dynamische Federwerte: Werte im nominalen Lastbereich bei 960 min⁻¹ und 8 mm Schwingweite sw

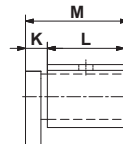
Einsatzparameter bei Siebdrehzahl: Beschleunigungen > 9.3 g sind nicht empfehlenswert

Schwingelemente

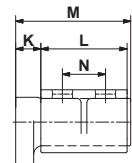
AB-HD / ABI-HD Grössen 15 bis 50-2



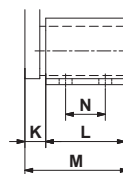
Grössen 15 bis 27



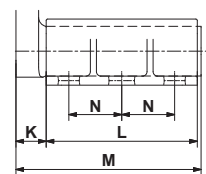
Grössen 45 bis 50-1.6



Grösse 38



Grösse 50-2



3

Art.-Nr.	Typ	Belastung $G_{min.} - G_{max.}$ [N]	A unbe- lastet	A* max. bel.	B unbe- lastet	B* max. bel.	C	D	E	F	H	K	L	M	N	Gewicht [kg]
07 171 121	ABI-HD 15	150-400	132	107	36	50	45	7×10	50	65	3	10	40	52	-	0.8
07 171 128	ABI-HD 18	300-700	171	141	47	64	60	9×15	60	80	3.5	14	50	67	-	1.5
07 051 070	AB-HD 27	500-1 250	215	182	59	78	70	∅11	80	105	4.5	17	60	80	-	2.0
07 171 123	ABI-HD 27	500-1 250	215	182	59	78	70	11×20	80	105	4.5	17	60	80	-	3.4
07 051 071	AB-HD 38	1 200-2 500	293	246	79	106	95	∅13	100	125	6	21	80	104	40	4.9
07 171 124	ABI-HD 38	1 200-2 500	293	246	79	106	95	13×20	100	125	6	21	80	104	40	7.6
07 051 072	AB-HD 45	2 000-4 200	346	290	98	130	110	13×26	115	145	8	28	100	132	58	11.0
07 171 125	ABI-HD 45	2 000-4 200	346	290	94	126	110	13×26	115	145	8	28	100	132	58	13.8
07 051 062	AB-HD 50	3 500-8 400	376	313	105	141	120	17×27	130	170	12	40	120	165	60	20.6
07 171 126	ABI-HD 50	3 500-8 400	376	313	105	141	120	17×27	130	170	12	40	120	165	60	21.7
07 051 063	AB-HD 50-1.6	4 800-11 300	376	313	105	141	120	17×27	130	170	12	45	160	210	70	29.1
07 051 060	AB-HD 50-2	6 000-14 000	376	313	105	141	120	17×27	130	170	12	45	200	250	70	32.0
07 171 127	ABI-HD 50-2	6 000-14 000	376	313	105	141	120	17×27	130	170	12	45	200	250	70	35.8

Art.-Nr.	Typ	Eigenfrequenz bei $G_{min.} - G_{max.}$ [Hz]	Z	Dynam. Federwerte		Einsatzparameter bei Siebdrehzahl						Materialbeschaffenheit				
				vertikal [N/mm]	horizontal [N/mm]	720 min ⁻¹		960 min ⁻¹		1 440 min ⁻¹		Aluminiumprofil	Stahl geschweisst	Sphäro-, Stahliguss	blau schutzlackiert	rostfreier Stahliguss
						sw	K	sw	K	sw	K					
07 171 121	ABI-HD 15	5.8-3.6	35	18	10	8	2.3	7	3.6	5	5.8					×
07 171 128	ABI-HD 18	4.9-3.2	50	32	20	10	2.9	9	4.6	7	8.1					×
07 051 070	AB-HD 27	4.8-3.1	60	70	33	12	3.5	10	5.2	8	9.3	×	×		×	
07 171 123	ABI-HD 27	4.8-3.1	60	70	33	12	3.5	10	5.2	8	9.3					×
07 051 071	AB-HD 38	3.6-2.7	90	100	48	15	4.3	13	6.7	8	9.3	×	×		×	
07 171 124	ABI-HD 38	3.6-2.7	90	100	48	15	4.3	13	6.7	8	9.3					×
07 051 072	AB-HD 45	3.3-2.5	100	150	72	17	4.9	14	7.2	8	9.3	×	×	×	×	
07 171 125	ABI-HD 45	3.3-2.5	100	150	72	17	4.9	14	7.2	8	9.3					×
07 051 062	AB-HD 50	3.2-2.4	120	270	130	18	5.2	15	7.7	8	9.3			×	×	
07 171 126	ABI-HD 50	3.2-2.4	120	270	130	18	5.2	15	7.7	8	9.3					×
07 051 063	AB-HD 50-1.6	3.2-2.4	120	360	172	18	5.2	15	7.7	8	9.3		×	×	×	
07 051 060	AB-HD 50-2	3.2-2.4	120	450	215	18	5.2	15	7.7	8	9.3			×	×	
07 171 127	ABI-HD 50-2	3.2-2.4	120	450	215	18	5.2	15	7.7	8	9.3					×

* bei Druckbelastung $G_{max.}$ und Endsetzung (ca. 1 Jahr).

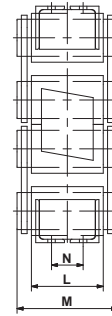
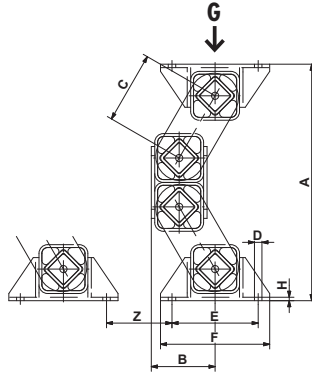
Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

Dynamische Federwerte: Werte im nominalen Lastbereich bei 960 min⁻¹ und 8 mm Schwingweite sw

Einsatzparameter bei Siebdrehzahl: Beschleunigungen > 9.3 g sind nicht empfehlenswert

Schwingelemente

AB-HD Grössen 70-3 bis 100-4



Art.-Nr.	Typ	Belastung $G_{min.} - G_{max.}$ [N]	A unbe- lastet	A* max. bel.	B unbe- lastet	B* max. bel.	C	$\varnothing D$	E	F	H	L	M	N	Gewicht [kg]
07 051 076	AB-HD 70-3	9000–20 000	592	494	160	215	180	22	200	260	9	300	380	200	82
07 051 080	AB-HD 100-2.5	15 000–37 000	823	676	222	302	250	26	300	380	12	250	350	110	170
07 051 081	AB-HD 100-4	25 000–60 000	823	676	222	302	250	26	300	380	12	400	500	260	230

Art.-Nr.	Typ	Eigenfrequenz bei $G_{min.} - G_{max.}$ [Hz]	Z	Einsatzparameter bei Siebdrehzahl								Materialbeschaffenheit
				Dynam. Federwerte		720 min ⁻¹		960 min ⁻¹		1 440 min ⁻¹		
				vertikal [N/mm]	horizontal [N/mm]	sw [mm]	K [-]	sw [mm]	K [-]	sw [mm]	K [-]	
07 051 076	AB-HD 70-3	2.4–2.1	200	670	320	25	7.3	18	9.3	8	9.3	Stahl geschweisst, blau schutzlackiert
07 051 080	AB-HD 100-2.5	2.4–1.8	250	1 150	530	30	8.6	18	9.3	8	9.3	
07 051 081	AB-HD 100-4	2.4–1.8	250	1 840	850	30	8.6	18	9.3	8	9.3	

* bei Druckbelastung $G_{max.}$ und Endsetzung (ca. 1 Jahr).

Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

Spezial-Sieblagerung Typ AB-HD mit tiefer Eigenfrequenz und hoher Belastbarkeit.

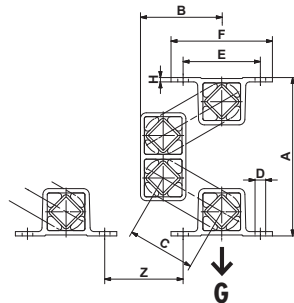
Die Grössen 100-2.5 bis 100-4 können miteinander kombiniert werden (identische Höhen und Einsatzparameter).

Dynamische Federwerte: Werte im nominalen Lastbereich bei 960 min⁻¹ und 8 mm Schwingweite sw

Einsatzparameter bei Siebdrehzahl: Beschleunigungen > 9.3 g sind nicht empfehlenswert

Schwingelemente

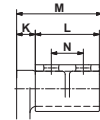
HS/HSI



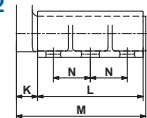
Größen 15 bis 38



Größen 45 bis 50



Größe 50-2



3

Art.-Nr.	Typ	Belastung $G_{min.} - G_{max.}$ [N]	A unbe- lastet	A* max. bel.	B unbe- lastet	B* max. bel.	C	D	E	F	H	K	L	M	N	Gewicht [kg]
07 321 101	HSI 15	150-400	99	125	53	42	45	∅7	50	65	3	10	40	52	25	0.8
07 321 102	HSI 18	300-700	127	159	69	56	60	∅9	60	80	3.5	14	50	67	30	1.5
07 311 001	HS 27	500-1250	164	202	84	68	70	∅11	80	105	4.5	17	60	80	35	2.0
07 321 103	HSI 27	500-1250	164	202	84	68	70	∅11	80	105	4.5	17	60	80	35	3.4
07 311 002	HS 38	1200-2500	223	275	114	92	95	∅13	100	125	6	21	80	104	40	4.82
07 321 104	HSI 38	1200-2500	223	275	114	92	95	13×20	100	125	6	21	80	104	40	7.3
07 311 003	HS 45	2000-4200	265	325	138	113	110	13×26	115	145	8	28	100	132	58	10.99
07 321 105	HSI 45	2000-4200	265	325	134	109	110	13×26	115	145	8	28	100	132	58	13.6
07 311 004	HS 50	3500-8400	288	357	148	118	120	17×27	130	170	12	40	120	165	60	20.32
07 321 106	HSI 50	3500-8400	288	357	148	118	120	17×27	130	170	12	40	120	165	60	22.3
07 311 005	HS 50-2	6000-14000	288	357	148	118	120	17×27	130	170	12	45	200	250	70	31.8
07 321 107	HSI 50-2	6000-14000	288	357	148	118	120	17×27	130	170	12	45	200	250	70	35.8

Art.-Nr.	Typ	Eigenfrequenz bei $G_{min.} - G_{max.}$ [Hz]	Z	Dynam. Federwerte		Einsatzparameter bei Siebdrehzahl						Materialbeschaffenheit				
				vertikal [N/mm]	horizontal [N/mm]	720 min ⁻¹		960 min ⁻¹		1440 min ⁻¹		Aluminiumprofil	Stahl geschweisst	Sphäro-, Stahlguss	blau schutzlackiert	rostfreier Stahlguss
						sw [mm]	K [-]	sw [mm]	K [-]	sw [mm]	K [-]					
07 321 101	HSI 15	5.2-4.7	35	17	10	8	2.3	7	3.6	5	5.8					×
07 321 102	HSI 18	4.5-4.0	50	30	19	10	2.9	9	4.6	7	8.1					×
07 311 001	HS 27	4.2-3.8	60	65	32	12	3.5	10	5.2	8	9.3	×	×		×	
07 321 103	HSI 27	4.2-3.8	60	65	32	12	3.5	10	5.2	8	9.3					×
07 311 002	HS 38	3.6-3.3	90	95	46	15	4.3	13	6.7	8	9.3	×	×		×	
07 321 104	HSI 38	3.6-3.3	90	95	46	15	4.3	13	6.7	8	9.3					×
07 311 003	HS 45	3.3-3.0	100	142	70	17	4.9	14	7.2	8	9.3	×	×	×	×	
07 321 105	HSI 45	3.3-3.0	100	142	70	17	4.9	14	7.2	8	9.3					×
07 311 004	HS 50	3.2-2.9	120	245	120	18	5.2	15	7.7	8	9.3			×	×	
07 321 106	HSI 50	3.2-2.9	120	245	120	18	5.2	15	7.7	8	9.3					×
07 311 005	HS 50-2	3.2-2.9	120	410	200	18	5.2	15	7.7	8	9.3			×	×	
07 321 107	HSI 50-2	3.2-2.9	120	410	200	18	5.2	15	7.7	8	9.3					×

* bei Zugbelastung $G_{max.}$ und Endsetzung (ca. 1 Jahr).

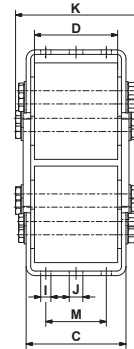
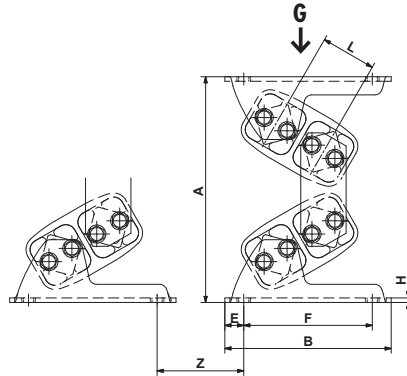
Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

Dynamische Federwerte: Werte im nominalen Lastbereich bei 960 min⁻¹ und 8 mm Schwingweite sw

Einsatzparameter bei Siebdrehzahl: Beschleunigungen > 9.3 g sind nicht empfehlenswert

Schwingelemente

AB-D



Art.-Nr.	Typ	Belastung $G_{min.} - G_{max.}$ [N]	A unbe- lastet	A* max. bel.	B	C	D	E	F	H	I	J	K	L	M	Gewicht [kg]
07 281 000	AB-D 18	500–1 200	137	112	115	61	50	12.5	90	3	9	9	74	31	30	1.1
07 281 001	AB-D 27	1 000–2 500	184	148	150	93	80	15	120	4	9	11	116	44	50	3.1
07 281 002	AB-D 38	2 000–4 000	244	199	185	118	100	17.5	150	5	11	13.5	147	60	70	6.8
07 281 003	AB-D 45	3 000–6 000	298	240	220	132	110	25	170	6	13.5	18	168	73	80	11.2
07 281 004	AB-D 50	4 000–9 000	329	272	235	142	120	25	185	6	13.5	18	166	78	90	18.4
07 281 005	AB-D 50-1.6	6 000–12 000	329	272	235	186	160	25	185	8	13.5	18	214	78	90	24.0
07 281 006	AB-D 50-2	8 000–16 000	329	272	235	226	200	25	185	8	13.5	18	260	78	90	30.4

Art.-Nr.	Typ	Eigenfrequenz bei $G_{min.} - G_{max.}$ [Hz]	Z	Dynam. Federwerte			Einsatzparameter bei Siebdrehzahl						Materialbeschaffenheit (verzinkte Verschraubungen)			
				vertikal [N/mm]	horizontal [N/mm]		720 min ⁻¹		960 min ⁻¹		1 440 min ⁻¹		Aluminiumprofil	Stahlbleche	Sphäro-, Stahlguss	blau schutzlackiert
					bei sw [N/mm]	horizontal [N/mm]	max. [mm]	max. [-]	max. [mm]	max. [-]	max. [mm]	max. [-]				
07 281 000	AB-D 18	6.1–4.4	30	100	4	20	5	1.4	5	2.6	4	4.6	×	×		×
07 281 001	AB-D 27	5.4–3.9	35	160	4	35	7	2.0	6	3.1	5	5.8	×	×		z.T.
07 281 002	AB-D 38	4.3–3.4	40	185	6	40	9	2.6	8	4.1	6	7.0	×	×		z.T.
07 281 003	AB-D 45	3.7–3.1	55	230	8	70	11	3.2	9	4.6	7	8.1	×	×		z.T.
07 281 004	AB-D 50	3.7–2.9	55	310	8	120	12	3.5	10	5.2	8	9.3	×	×	×	×
07 281 005	AB-D 50-1.6	3.6–2.9	55	430	8	160	12	3.5	10	5.2	8	9.3	×	×	×	×
07 281 006	AB-D 50-2	3.5–2.8	55	540	8	198	12	3.5	10	5.2	8	9.3	×	×	×	×

* bei Druckbelastung $G_{max.}$ und Endsetzung (ca. 1 Jahr).

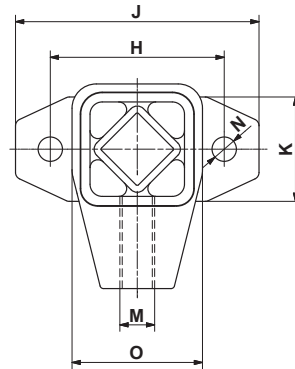
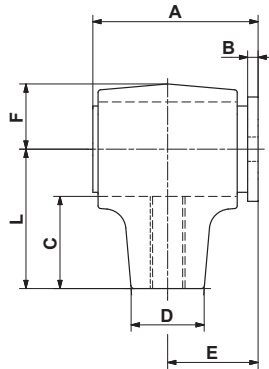
Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

Dynamische Federwerte: Werte im nominalen Lastbereich bei 960 min⁻¹

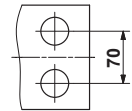
Einsatzparameter bei Siebdrehzahl: Beschleunigungen > 9.3 g sind nicht empfehlenswert

Schwingelemente

AU / AUI



Befestigungsflansch AU 60



3

Art.-Nr.	Typ	G [N] K<2	Mdd [Nm/°]	A	B	C	□D	E	F	H	J	K	L	M	øN	O	Gewicht [kg]
07 011 001	AU 15	100	0.44	50	4	29	20	28	17	50	70	25	40	M10	7	33	0.2
07 021 001	AU 15L	100	0.44	50	4	29	20	28	17	50	70	25	40	M10-LH	7	33	0.2
07 131 111	AUI 15	100	0.44	50	4	29	20	28	17	50	70	25	40	M10	7	33	0.4
07 141 111	AUI 15L	100	0.44	50	4	29	20	28	17	50	70	25	40	M10-LH	7	33	0.4
07 011 002	AU 18	200	1.32	62	5	31.5	22	34	20	60	85	35	45	M12	9.5	39	0.3
07 021 002	AU 18L	200	1.32	62	5	31.5	22	34	20	60	85	35	45	M12-LH	9.5	39	0.3
07 131 112	AUI 18	200	1.32	62	5	31.5	22	34	20	60	85	35	45	M12	9	39	0.5
07 141 112	AUI 18L	200	1.32	62	5	31.5	22	34	20	60	85	35	45	M12-LH	9	39	0.5
07 011 003	AU 27	400	2.6	73	5	40.5	28	40	27	80	110	45	60	M16	11.5	54	0.6
07 021 003	AU 27L	400	2.6	73	5	40.5	28	40	27	80	110	45	60	M16-LH	11.5	54	0.6
07 131 113	AUI 27	400	2.6	73	5	40.5	28	40	27	80	110	45	60	M16	11	54	1.2
07 141 113	AUI 27L	400	2.6	73	5	40.5	28	40	27	80	110	45	60	M16-LH	11	54	1.2
07 011 004	AU 38	800	6.7	95	6	53	42	52	37	100	140	60	80	M20	14	74	1.5
07 021 004	AU 38L	800	6.7	95	6	53	42	52	37	100	140	60	80	M20-LH	14	74	1.5
07 011 005	AU 45	1600	11.6	120	8	67	48	66	44	130	180	70	100	M24	18	89	2.7
07 021 005	AU 45L	1600	11.6	120	8	67	48	66	44	130	180	70	100	M24-LH	18	89	2.7
07 011 006	AU 50	2500	20.4	145	10	69.5	60	80	47	140	190	80	105	M36	18	93	6.3
07 021 006	AU 50L	2500	20.4	145	10	69.5	60	80	47	140	190	80	105	M36-LH	18	93	6.3
07 011 007	AU 60	5000	38.2	233	15	85	80	128	59	180	230	120	130	M42	18	116	15.6
07 021 007	AU 60L	5000	38.2	233	15	85	80	128	59	180	230	120	130	M42-LH	18	116	15.7

Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

G = max. Belastung in N pro Stück oder Schwinge, für grössere K siehe auf der Seite 7.26.

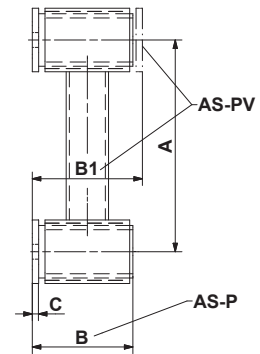
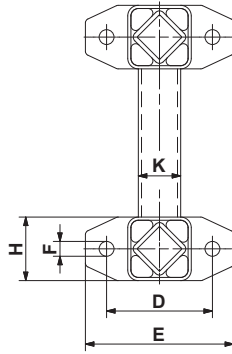
Mdd = dynamisches Drehmoment in Nm/° bei Schwingwinkel $\alpha \pm 5^\circ$ im Drehzahlbereich $n_s = 300 - 600 \text{ min}^{-1}$

AU: Innenteile Stahl geschweisst. Aussenteile Grössen 15–45 Aluminiumguss, Grössen 50 und 60 Sphäroguss. Blau schutzlackiert.

AUI: Rostfreier Stahlguss.

Schwingelemente

AS-P / AS-PV



Art.-Nr.	Typ	G [N] K<2	cd [N/mm]	A	B	B1	C	D	E	øF	H	øK	Gewicht [kg]	Materialbeschaffenheit
07 081 001	AS-P 15	100	5	100	50	–	4	50	70	7	25	18	0.5	Stahl geschweisst, blau schutzlackiert. Innenteile analog Typ AU.
07 091 001	AS-PV 15	100	5	100	–	56	4	50	70	7	25	18	0.4	
07 081 002	AS-P 18	200	11	120	62	–	5	60	85	9.5	35	24	0.7	
07 091 002	AS-PV 18	200	11	120	–	68	5	60	85	9.5	35	24	0.7	
07 081 003	AS-P 27	400	12	160	73	–	5	80	110	11.5	45	34	1.5	
07 091 003	AS-PV 27	400	12	160	–	80	5	80	110	11.5	45	34	1.5	
07 081 004	AS-P 38	800	19	200	95	–	6	100	140	14	60	40	2.8	
07 091 004	AS-PV 38	800	19	200	–	104	6	100	140	14	60	40	3.6	
07 081 005	AS-P 45	1600	33	200	120	–	8	130	180	18	70	45	4.7	
07 091 005	AS-PV 45	1600	33	200	–	132	8	130	180	18	70	45	4.7	
07 081 006	AS-P 50	2500	37	250	145	–	10	140	190	18	80	60	8.3	
07 091 006	AS-PV 50	2500	37	250	–	160	10	140	190	18	80	60	8.3	

Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

G = max. Belastung in N pro Stück oder Schwinge, für grössere K siehe auf der Seite 7.26.

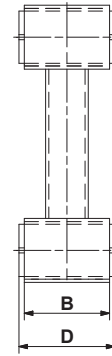
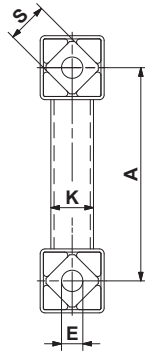
cd = dynamischer Federwert bei Schwingwinkel $\alpha \pm 5^\circ$ im Drehzahlbereich $n_s = 300 - 600 \text{ min}^{-1}$

AS-P für Flanschbefestigung.

AS-PV für Flanschbefestigung mit versetzten Flanschen.

Schwingelemente

AS-C



3

Art.-Nr.	Typ	G [N] K<2	cd [N/mm]	A	B	D	$\varnothing E$	$\varnothing K$	$\square S$	Gewicht [kg]	Materialbeschaffenheit
07 071 001	AS-C 15	100	5	100	40	45 ⁰ _{-0.3}	10 ^{+0.4} _{-0.2}	18	15	0.3	Stahl geschweisst, Aluminiumprofil, blau schutzlackiert.
07 071 002	AS-C 18	200	11	120	50	55 ⁰ _{-0.3}	13 ⁰ _{-0.2}	24	18	0.5	
07 071 003	AS-C 27	400	12	160	60	65 ⁰ _{-0.3}	16 ^{+0.5} _{-0.3}	34	27	1.0	
07 071 004	AS-C 38	800	19	200	80	90 ⁰ _{-0.3}	20 ^{+0.5} _{-0.2}	40	38	1.9	
07 071 005	AS-C 45	1600	33	200	100	110 ⁰ _{-0.3}	24 ^{+0.5} _{-0.2}	45	45	2.9	
07 071 006	AS-C 50	2500	37	250	120	130 ⁰ _{-0.3}	30 ^{+0.5} _{-0.2}	60	50	6.1	

Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

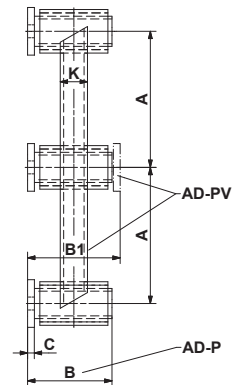
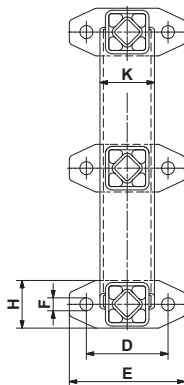
G = max. Belastung in N pro Stück oder Schwinge, für grössere K siehe auf der Seite 7.26.

cd = dynamischer Federwert bei Schwingwinkel $\alpha \pm 5^\circ$ im Drehzahlbereich $n_s = 300 - 600 \text{ min}^{-1}$

AS-C für Zentralbefestigung.

Schwingelemente

AD-P / AD-PV



Art.-Nr.	Typ	G [N]		cd [N/mm]	A	B	B1	C	D	E	øF	H	K	Gewicht [kg]	Materialbeschaffenheit
		K=2	K=3												
07 111 001	AD-P 18	150	120	23	100	62	–	5	60	85	9.5	35	40×20	1.2	Stahl geschweisst, blau Schutzlackiert. Innentteile analog Typ AU.
07 121 001	AD-PV 18	150	120	23	100	–	68	5	60	85	9.5	35	40×20	1.2	
07 111 002	AD-P 27	300	240	31	120	73	–	5	80	110	11.5	45	55×34	2.3	
07 121 002	AD-PV 27	300	240	31	120	–	80	5	80	110	11.5	45	55×34	2.3	
07 111 003	AD-P 38	600	500	45	160	95	–	6	100	140	14	60	70×50	5.0	
07 121 003	AD-PV 38	600	500	45	160	–	104	6	100	140	14	60	70×50	5.0	
07 111 004	AD-P 45	1200	1000	50	200	120	–	8	130	180	18	70	80×40	8.5	
07 121 004	AD-PV 45	1200	1000	50	200	–	132	8	130	180	18	70	80×40	8.2	
07 111 005	AD-P 50	1800	1500	56	250	145	–	10	140	190	18	80	90×50	12.7	
07 121 005	AD-PV 50	1800	1500	56	250	–	160	10	140	190	18	80	90×50	12.6	

Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

G = max. Belastung in N pro Stück oder Schwinge, für grössere K siehe auf der Seite 7.26.

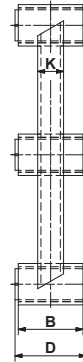
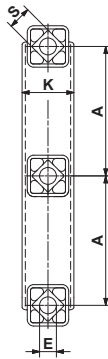
cd = dynamischer Federwert bei Schwingwinkel $\alpha \pm 5^\circ$ im Drehzahlbereich $n_s = 300 - 600 \text{ min}^{-1}$

AD-P für Flanschbefestigung.

AD-PV für Flanschbefestigung mit versetzten Flanschen.

Schwingelemente

AD-C



3

Art.-Nr.	Typ	G [N]		cd [N/mm]	A	B	D	øE	K	□S	Gewicht [kg]	Materialbeschaffenheit
		K=2	K=3									
07 101 001	AD-C 18	150	120	23	100	50	55 ⁰ _{-0.3}	13 ⁰ _{-0.2}	40 × 20	18	0.8	Stahl geschweisst, Aluminiumprofil, blau Schutzlackiert.
07 101 002	AD-C 27	300	240	31	120	60	65 ⁰ _{-0.3}	16 ^{+0.5} _{-0.3}	55 × 34	27	1.6	
07 101 003	AD-C 38	600	500	45	160	80	90 ⁰ _{-0.3}	20 ^{+0.5} _{-0.2}	70 × 50	38	3.7	
07 101 004	AD-C 45	1 200	1 000	50	200	100	110 ⁰ _{-0.3}	24 ^{+0.5} _{-0.2}	80 × 40	45	6.1	

Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

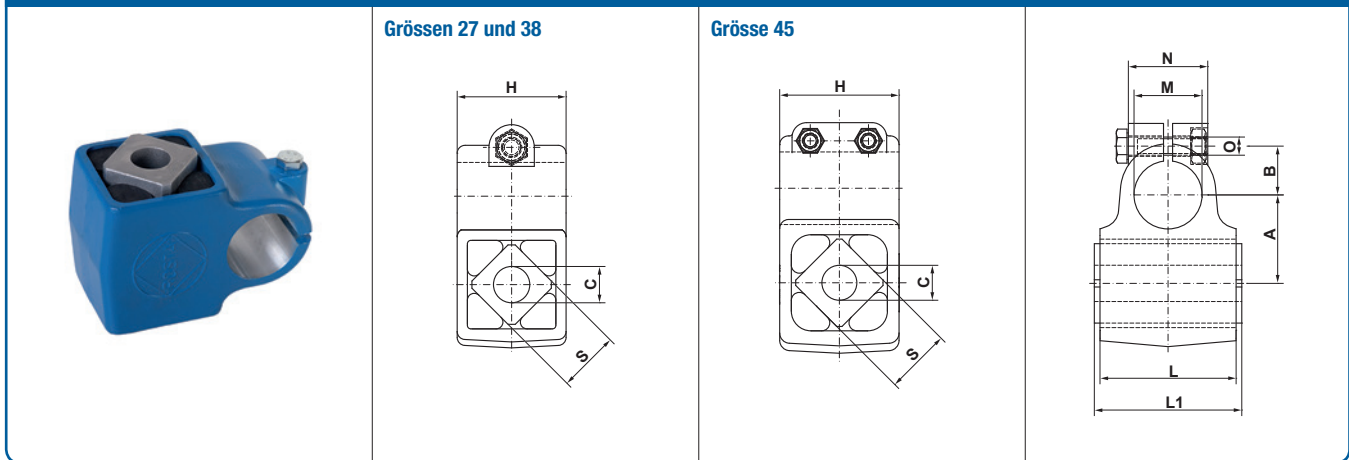
G = max. Belastung in N pro Stück oder Schwinge, für grössere K siehe auf der Seite 7.26.

cd = dynamischer Federwert bei Schwingwinkel $\alpha \pm 5^\circ$ im Drehzahlbereich $n_s = 300 - 600 \text{ min}^{-1}$

AD-C für Zentralbefestigung.

Schwingelemente

AR



Art.-Nr.	Typ	G [N] K<2	Mdd [Nm/°]	A	B	øC	H	L	L1	øM	N	O	□S	Gewicht [kg]	Materialbeschaffenheit
07 291 003	AR 27	400	2.6	39 ±0.2	21.5	16 ^{+0.5} _{-0.3}	48	60	65 ⁰ _{-0.3}	30	35	M8	27	0.4	Aluminiumprofil, Aluminiumguss, blau Schutzlackiert
07 291 004	AR 38	800	6.7	52 ±0.2	26.5	20 ^{+0.5} _{-0.2}	64	80	90 ⁰ _{-0.3}	40	50	M8	38	0.9	
07 291 005	AR 45	1600	11.6	65 ±0.2	32.5	24 ^{+0.5} _{-0.2}	82	100	110 ⁰ _{-0.3}	50	60	M10	45	2.0	

Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

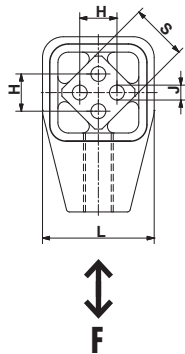
G = max. Belastung in N pro Stück oder Schwinge, für grössere K siehe auf der Seite 7.26.

Mdd = dynamisches Drehmoment in Nm/° bei Schwingwinkel $\alpha \pm 5^\circ$ im Drehzahlbereich $n_s = 300 - 600 \text{ min}^{-1}$

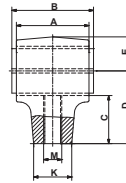
Weitere Hinweise siehe Kapitel 7 Technologie.

Schwingelemente

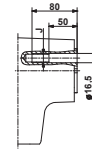
ST



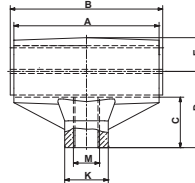
Größen 18 bis 50



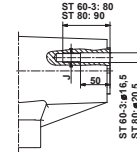
Größe 60



Größe 50-2



Größen 60-3 und 80



3

Art.-Nr.	Typ	F max. [N]	n_s [min^{-1}] max. bei $\alpha_{ST} \pm 5^\circ$	A	B	C	D	E	H	J	□K	L	M	□S	Gewicht [kg]
07 031 001	ST 18	400	600	50	55 ⁰ _{-0.3}	31.5	45	20	12 ±0.3	6 ^{+0.5} ₋₀	22	39	M12	18	0.2
07 041 001	ST 18L	400	600	50	55 ⁰ _{-0.3}	31.5	45	20	12 ±0.3	6 ^{+0.5} ₋₀	22	39	M12-LH	18	0.2
07 031 002	ST 27	1000	560	60	65 ⁰ _{-0.3}	40.5	60	27	20 ±0.4	8 ^{+0.5} ₋₀	28	54	M16	27	0.4
07 041 002	ST 27L	1000	560	60	65 ⁰ _{-0.3}	40.5	60	27	20 ±0.4	8 ^{+0.5} ₋₀	28	54	M16-LH	27	0.4
07 031 003	ST 38	2000	530	80	90 ⁰ _{-0.3}	53	80	37	25 ±0.4	10 ^{+0.5} ₋₀	42	74	M20	38	1.1
07 041 003	ST 38L	2000	530	80	90 ⁰ _{-0.3}	53	80	37	25 ±0.4	10 ^{+0.5} ₋₀	42	74	M20-LH	38	1.1
07 031 004	ST 45	3500	500	100	110 ⁰ _{-0.3}	67	100	44	35 ±0.5	12 ^{+0.5} ₋₀	48	89	M24	45	1.8
07 041 004	ST 45L	3500	500	100	110 ⁰ _{-0.3}	67	100	44	35 ±0.5	12 ^{+0.5} ₋₀	48	89	M24-LH	45	1.8
07 031 005	ST 50	6000	470	120	130 ⁰ _{-0.3}	69.5	105	47	40 ±0.5	M12 × 40	60	93	M36	50	5.0
07 041 005	ST 50L	6000	470	120	130 ⁰ _{-0.3}	69.5	105	47	40 ±0.5	M12 × 40	60	93	M36-LH	50	5.0
07 031 015	ST 50-2	10000	470	200	210 ⁰ _{-0.3}	69.5	105	47	40 ±0.5	M12 × 40	60	93	M36	50	7.0
07 041 015	ST 50-2L	10000	470	200	210 ⁰ _{-0.3}	69.5	105	47	40 ±0.5	M12 × 40	60	93	M36-LH	50	7.1
07 031 026	ST 60	13000	440	200	210 ^{+0.2} _{-0.2}	85	130	59	45	M16	80	117	M42	60	15.6
07 041 026	ST 60L	13000	440	200	210 ^{+0.2} _{-0.2}	85	130	59	45	M16	80	117	M42-LH	60	14.9
07 031 016	ST 60-3	20000	440	300	310 ^{+0.2} _{-0.2}	85	130	59	45	M16	75	117	M42	60	20.0
07 041 016	ST 60-3L	20000	440	300	310 ^{+0.2} _{-0.2}	85	130	59	45	M16	75	117	M42-LH	60	20.0
07 031 027	ST 80	27000	380	300	310 ^{+0.2} _{-0.2}	100	160	77	60	M20	90	150	M52	80	34.0
07 041 027	ST 80L	27000	380	300	310 ^{+0.2} _{-0.2}	100	160	77	60	M20	90	150	M52-LH	80	34.0

Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

$F_{max.}$: Berechnung der Beschleunigungskraft auf der Seite 7.22.

n_s = max. Drehzahl bei angegebenem Auslenkwinkel. Für kleinere Auslenkwinkel können höhere Drehzahlen verwendet werden, siehe «zulässige Frequenzen» im Kapitel 7 Technologie.

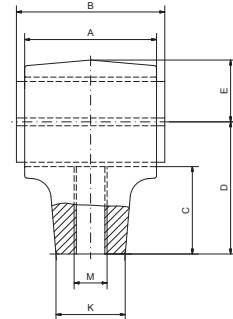
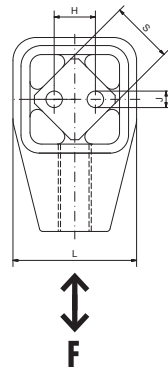
Größen 18 bis 45: Innenteile Aluminiumprofil. Aussenteile Aluminiumguss. Gehäuse blau Schutzlackiert.

Größen 50 bis 50-2: Innenteile Aluminiumprofil. Aussenteile Sphäroguss. Gehäuse blau Schutzlackiert.

Größen 60 bis 80: Innenteile Stahl. Aussenteile Sphäroguss. Blau Schutzlackiert.

Schwingelemente

STI



Art.-Nr.	Typ	F max. [N]	n_s [min^{-1}] max. bei $\alpha_{ST} \pm 5^\circ$	A	B	C	D	E	H	J	□K	L	M	□S	Gewicht [kg]	Materialbeschaffenheit
07 151 111	STI 18	400	600	50	$55^{0}_{-0.3}$	31.5	45	20	$12^{\pm 0.3}$	6	22	39	M12	18	0.5	Rostfreier Stahlguss und Innenteile Vollmaterial rostfrei
07 161 111	STI 18L	400	600	50	$55^{0}_{-0.3}$	31.5	45	20	$12^{\pm 0.3}$	6	22	39	M12-L	18	0.5	
07 151 112	STI 27	1000	560	60	$65^{0}_{-0.3}$	40.5	60	27	$20^{\pm 0.4}$	8	28	54	M16	27	1.1	
07 161 112	STI 27L	1000	560	60	$65^{0}_{-0.3}$	40.5	60	27	$20^{\pm 0.4}$	8	28	54	M16-L	27	1.1	

Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

F_{max} : Berechnung der Beschleunigungskraft auf der Seite 7.22.

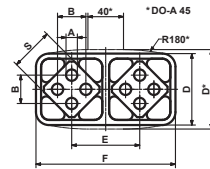
n_s = max. Drehzahl bei angegebenem Auslenkwinkel. Für kleinere Auslenkwinkel können höhere Drehzahlen verwendet werden, siehe «zulässige Frequenzen» im Kapitel 7 Technologie.

Schwingelemente

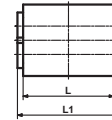
DO-A als Federspeicher



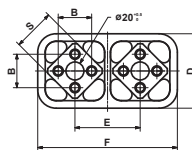
Größen 15 bis 45



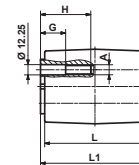
Größen 15 bis 45



Größe 50



Größe 50



3

Art.-Nr.	Typ	c _s [N/mm]	A	B	D	E	F	øI	□S	G	H	L	L1	Gewicht [kg]	Materialbeschaffenheit		
															Aluminiumprofil	Sphäroguss	blau schutzlackiert
01 041 013	DO-A 45 x 80	100	12 ^{+0.5} ₋₀	35 ±0.5	85	73	150	–	45	–	–	80	90 ⁰ _{-0.3}	1.9	×		×
01 041 014	DO-A 45 x 100	125	12 ^{+0.5} ₋₀	35 ±0.5	85	73	150	–	45	–	–	100	110 ⁰ _{-0.3}	2.3	×		×
01 041 016	DO-A 50 x 120	190	M12	40 ±0.5	89	78	168	12.25	50	30	60	120	130 ⁰ _{-0.3}	5.5	×	×	×
01 041 019	DO-A 50 x 160	255	M12	40 ±0.5	89	78	168	12.25	50	30	60	160	170 ⁰ _{-0.3}	7.4	×	×	×
01 041 017	DO-A 50 x 200	320	M12	40 ±0.5	89	78	168	12.25	50	40	70	200	210 ⁰ _{-0.3}	8.5	×	×	×

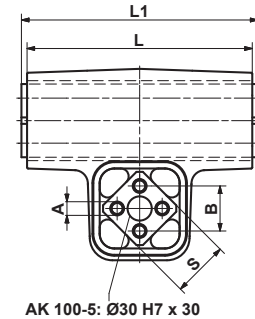
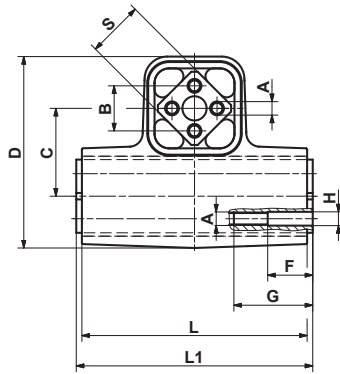
Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

c_s = dynamischer Federwert des Federspeichers bei Auslenkwinkel ± 5° im Drehzahlbereich n_s = 300 – 600 min⁻¹.

1 Federspeicher besteht aus 2 × DO-A, weitere Hinweise siehe Kapitel 7 Technologie.

Schwingelemente

AK



Art.-Nr.	Typ	Max. Belastung G [N] bei Plansichter-Bauart:			A	B	C	D	F
		hängend	stehend, zwangsgeführt	stehend, freischwingend					
07 061 001	AK 15	160	128	80	5 ^{+0.5} ₋₀	10 ±0.2	27	54	–
07 061 002	AK 18	300	240	150	6 ^{+0.5} ₋₀	12 ±0.3	32	64	–
07 061 003	AK 27	800	640	400	8 ^{+0.5} ₋₀	20 ±0.4	45	97	–
07 061 004	AK 38	1600	1280	800	10 ^{+0.5} ₋₀	25 ±0.4	60	130	–
07 061 005	AK 45	3000	2400	1500	12 ^{+0.5} ₋₀	35 ±0.5	72	156	–
07 061 011	AK 50	5600	4480	2800	M12	40 ±0.5	78	172	40
07 061 012	AK 60	10000	8000	5000	M16	45	100	218	50
07 061 013	AK 80	20000	16000	10000	M20	60	136	283	50
07 061 009	AK 100-4	30000	24000	15000	M24	75	170	354	50
07 061 010	AK 100-5	40000	32000	20000	M24	75	170	340	50

Art.-Nr.	Typ	G	ØH	L	L1	□S	Gewicht [kg]	Materialbeschaffenheit			Befestigung der Innenvierkante
								Innenvierkant	Gehäuse	Lack	
07 061 001	AK 15	–	–	60	65 ±0.2	15	0.3	Aluminiumprofil	Stahl geschweisst	blau schutz-lackiert	Durchgehende Schrauben oder Gewindestangen in Festigkeitsklasse 8.8.
07 061 002	AK 18	–	–	80	85 ±0.2	18	0.5				
07 061 003	AK 27	–	–	100	105 ±0.2	27	1.8				
07 061 004	AK 38	–	–	120	130 ±0.2	38	3.8				
07 061 005	AK 45	–	–	150	160 ±0.2	45	6.3				
07 061 011	AK 50	70	12.25	200	210 ±0.2	50	10.8	Stahl	Stahl geschweisst		Schachtschrauben in Festigkeitsklasse 8.8 zwecks Optimierung des Kraftschlusses.
07 061 012	AK 60	80	16.5	300	310 ±0.2	60	37.4				
07 061 013	AK 80	90	20.5	400	410 ±0.2	80	85.8				
07 061 009	AK 100-4	100	25	400	410 ±0.2	100	121.6				
07 061 010	AK 100-5	100	25	500	510 ±0.2	100	136.6				

Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

G = max. Belastung in N pro Stütze

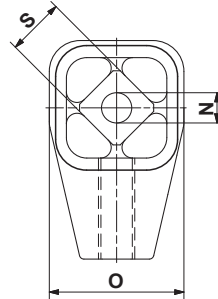
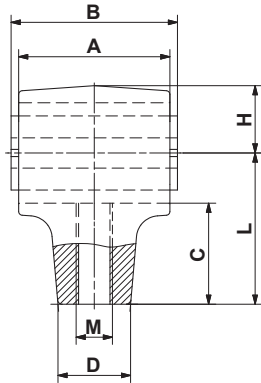
Einsatzparameter aus der Praxis: Drehzahlen n_s bis ca. 380 min^{-1} , Schwingwinkel α bis ca. $\pm 3.5^\circ$.

Begrenzung der Einsatzparameter siehe «zulässige Frequenzen» im Kapitel 7 Technologie.

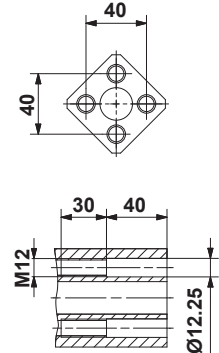
Weitere Hinweise siehe Kapitel 7 Technologie.

Schwingelemente

AV



Innenteil Grössen 50 und 50L



Art.-Nr.	Typ	G [N] pro Aufhängung	A	B	C	□D	H	L	M
07 261 001	AV 18	600–1 600	60	65 ±0.2	40.5	28	27	60	M16
07 271 001	AV 18L	600–1 600	60	65 ±0.2	40.5	28	27	60	M16-LH
07 261 002	AV 27	1 300–3 000	80	90 ±0.2	53	42	37	80	M20
07 271 002	AV 27L	1 300–3 000	80	90 ±0.2	53	42	37	80	M20-LH
07 261 003	AV 38	2 600–5 000	100	110 ±0.2	67	48	44	100	M24
07 271 003	AV 38L	2 600–5 000	100	110 ±0.2	67	48	44	100	M24-LH
07 261 014	AV 40	4 500–7 500	120	130 ±0.2	69.5	60	47	105	M36
07 271 014	AV 40L	4 500–7 500	120	130 ±0.2	69.5	60	47	105	M36-LH
07 261 005	AV 50	6 000–16 000	200	210 ±0.2	85	80	59	130	M42
07 271 005	AV 50L	6 000–16 000	200	210 ±0.2	85	80	59	130	M42-LH

Art.-Nr.	Typ	øN	O	□S	Gewicht [kg]	Materialbeschaffenheit			Befestigung der Innenvierkante
						Innenvierkant	Gehäuse	Lack	
07 261 001	AV 18	13 ⁰ _{-0.2}	54	18	0.4	Aluminiumprofil	Aluminiumguss	blau schutzlackiert	Durchgehende Schrauben in Festigkeitsklasse 8.8.
07 271 001	AV 18L	13 ⁰ _{-0.2}	54	18	0.4				
07 261 002	AV 27	16 ^{+0.5} _{-0.3}	74	27	1.0				
07 271 002	AV 27L	16 ^{+0.5} _{-0.3}	74	27	1.0				
07 261 003	AV 38	20 ^{+0.5} _{-0.2}	89	38	1.7		Sphäroguss	M12 Schaftschrauben in Festigkeitsklasse 8.8.	
07 271 003	AV 38L	20 ^{+0.5} _{-0.2}	89	38	1.7				
07 261 014	AV 40	20 ^{+0.5} _{-0.2}	93	40	4.8				
07 271 014	AV 40L	20 ^{+0.5} _{-0.2}	93	40	4.8				
07 261 005	AV 50	–	116	50	12.3				
07 271 005	AV 50L	–	116	50	12.3				

Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

G = max. Belastung in N pro Aufhängung

Elemente für grössere Belastungen auf Anfrage

Begrenzung der Einsatzparameter siehe «zulässige Frequenzen» im Kapitel 7 Technologie.

Die Gewindestange wird kundenseitig beigestellt.