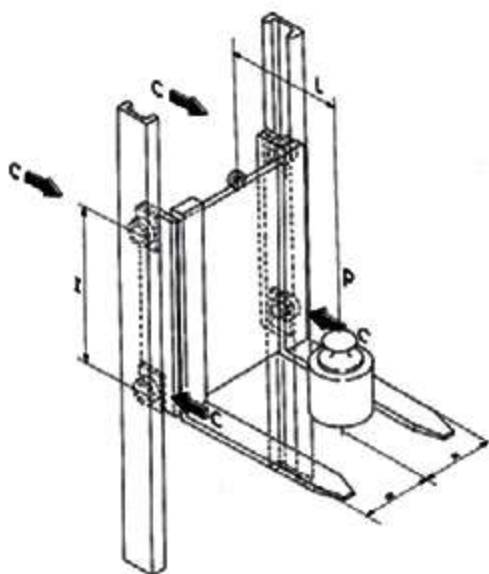


Faro type	D mm	T mm	d mm	H mm	h mm	B mm	r mm	radiaal			Gewicht kg
								Cw kN	Cow kN	Fr kN	
* 2.2062 RS	62	42	30	36,5	29,5	20	3	23	34	11	0,60
* 2.2070 RS	70,1	48	35	42	34	23	4	31	46	13	0,84
2.2077 RS	77,7	53	40	45,5	34	23	4	39	64	13,5	1,06
2.2088 RS	88,4	59	45	54	41	30	4	51	74	23,5	1,80
2.2107 RS	107,7	71	60	65,5	51,5	31	5	63	100	25	3,00
2.2123	123	80	60	67,8	51,5	37	5	85	140	35,5	4,00
2.2149	149	103	60	74	54	45	3	111	199	62	7,00

* Niet nasmeerbaar

Fr = belasting als wiel



De aan de rechterzijde in de tabellen vermelde waarden van de draaggetallen C en C_0 refereren aan het normale begrip lager en zijn derhalve berekend op basis van de normen ISO 281/1 en ISO 76.

De theoretische levensduur bedraagt:

$$L_{10} = \left(\frac{C}{P} \right)^{10/3} * 10^6 \text{ omw}$$

Hierbij blijft het echter noodzakelijk het maximale draaggetal voor gebruik als wiel te controleren.

De last P oefent op de combirollen een radiale kracht C uit gelijk aan:

$$C = \left(\frac{PxL}{2xI} \right)$$

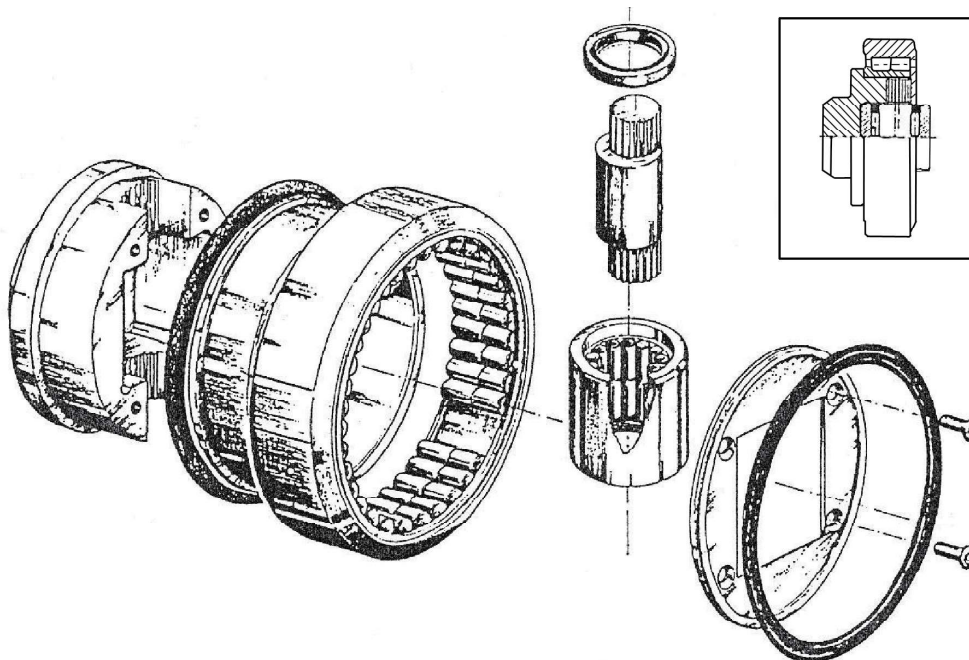
NASTELBARE COMBIROLLEN

Het instellen van maat 'A' geschiedt door onderleggingen tussen as (bout) en huis van axiaallager. Onderleggingen met dikte van 0,3; 0,5 en 1 mm zijn beschikbaar.

NASTELBARE COMBIROLLEN met excentrische pen

Het nastellen geschiedt door middel van excentrische pen, welke aan de einden voorzien is van vertanding om verdraaiing te voorkomen. Het excentriciteitsbereik ligt tussen 0,75 mm en 2,5 mm, afhankelijk van roldiameter.

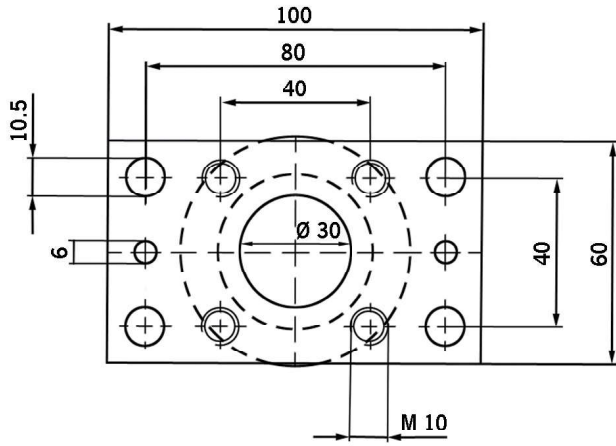
De afdichting geschiedt door rubber ringen waardoor levensduursmering wordt verkregen.



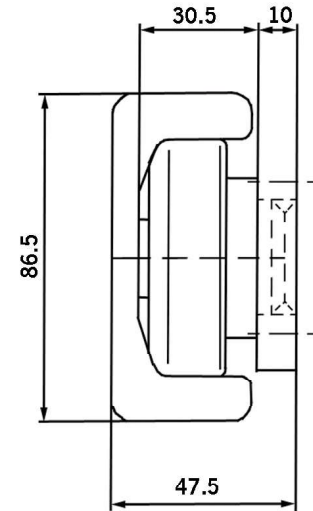
Het instellen geschiedt als volgt:

- Demontage van frontplaat (1)
- Uitnemen, verdraaien en terugplaatsen van axiaalrol met pen (2)
- Montage van frontplaat

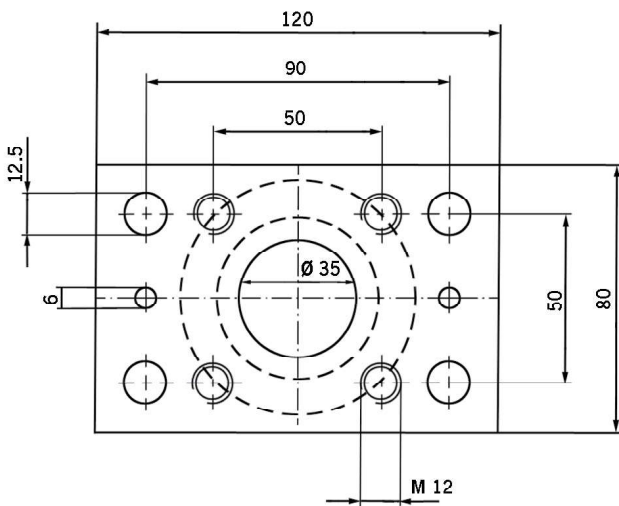
Type 4.054/AP0



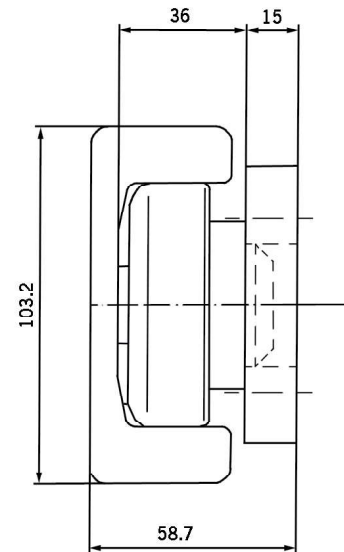
Profiel 2890-St. 0



Type 4.055/AP1



Profiel 2867-St. 1

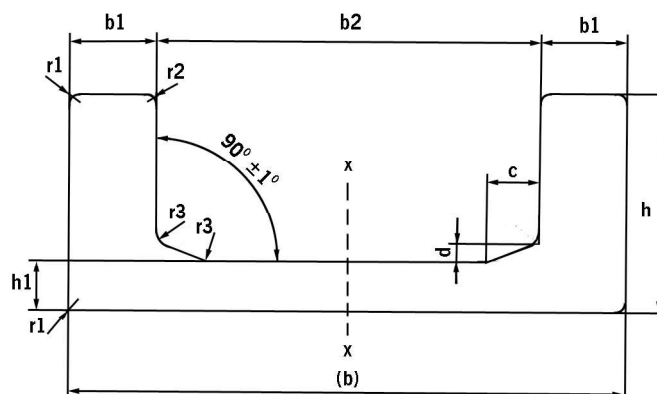


Montageplaat type	Gewicht kg/st.
APS	0,25
AP0	0,35
AP1	0,85
AP2	0,85
AP3	1,85
AP4	2,65
AP6	3,25

Hefmastprofielen (geleiderail)

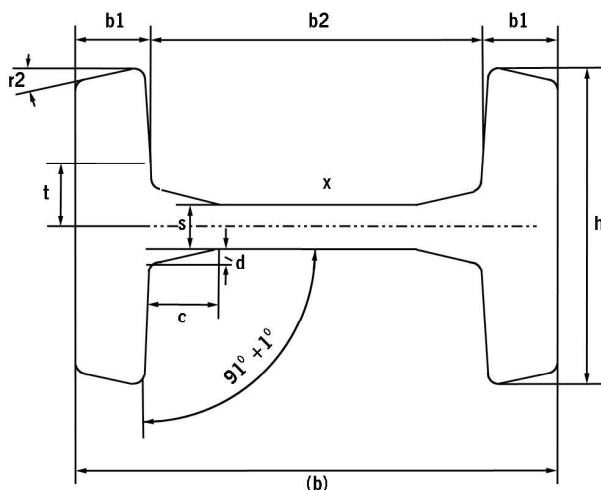
St 52-3, volgens DIN-EN 10 025

U-Standaard 0-6



Nr.	Afmetingen in mm														gew. kg/m	Wx = cm ³	Draag- last = t
	(b)	b1	Tol.	b2	Tol.	h	Tol.	h1	Tol.	c	d	r1	r2	r3			
2890	86,5	12	±0,5	62,5	+1	36	±0,8	7	±0,5	15	3	≤ 6	2-3	4	10,7	30	0,5
2867	103,2	16,2	±0,5	70,8	±0,5	40	±0,8	7,7	±0,5	15	3	≤ 6	2-3	5	15,0	50	1
2810	121,3	21,3	±0,5	78,7	±0,5	41	±0,8	10,8	±0,5	15	5	≤ 6	2-3	5	21,2	80	2
2811	135,4	23	±0,5	89,4	±0,5	53	±0,8	12,7	±0,5	15	5	≤ 6	2-3	5	29,0	130	3
2862	157,2	24,4	±0,5	108,4	±0,5	61,2	±0,8	14	±0,5	15	5	≤ 6	2-3	5	36,5	190	4
2891	175	25,6	±0,5	123,8	±0,5	66,2	±0,8	16,2	±0,5	15	5	≤ 6	2-3	5	43,4	250	5
2757	201,5	25,7	±0,5	150,1	±0,5	71,2	±0,8	19,4	±0,5	20	5	3-8	2-3	6	53,1	340	6

I-Standaard 1-5

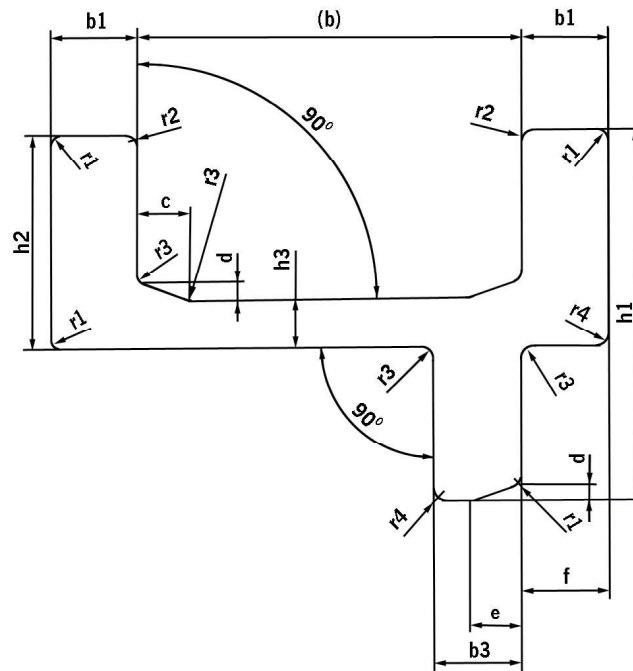


Nr.	Afmetingen in mm															gew. kg/m	Wx = cm ³	Draag- last = t
	(b)	b1	Tol.	b2	Tol.	h	Tol.	s	Tol.	t	c	d	R1	Tol.	R2			
3018	98	14	±0,5	70	+1	65	±1	9	±0,5	11,5	15	3	91°	+1°	10°	19,7	70	1
3019	113,9	18	±0,5	77,9	+1	66	+1	11	±0,5	14,5	15	3	91°	+1°	10°	25,7	102	2
3020	129,6	20,5	±0,5	88,6	+1	81	±1,25	12	±0,5	15	15	3	91°	+1°	10°	34,5	160	3
3100	152,4	22	±0,5	108,4	±0,5	83	±1	14	±0,5	15	20	3	91°	+1°	12°	41,4	220	4
3353	175	25,6	±0,5	123,8	±0,5	90	±1,3	15	±0,5	20	20	5	91°	+1°	5°	52,2	322	5

Hefmastprofielen (geleiderail)

St 52-3, volgens DIN-EN 10 025

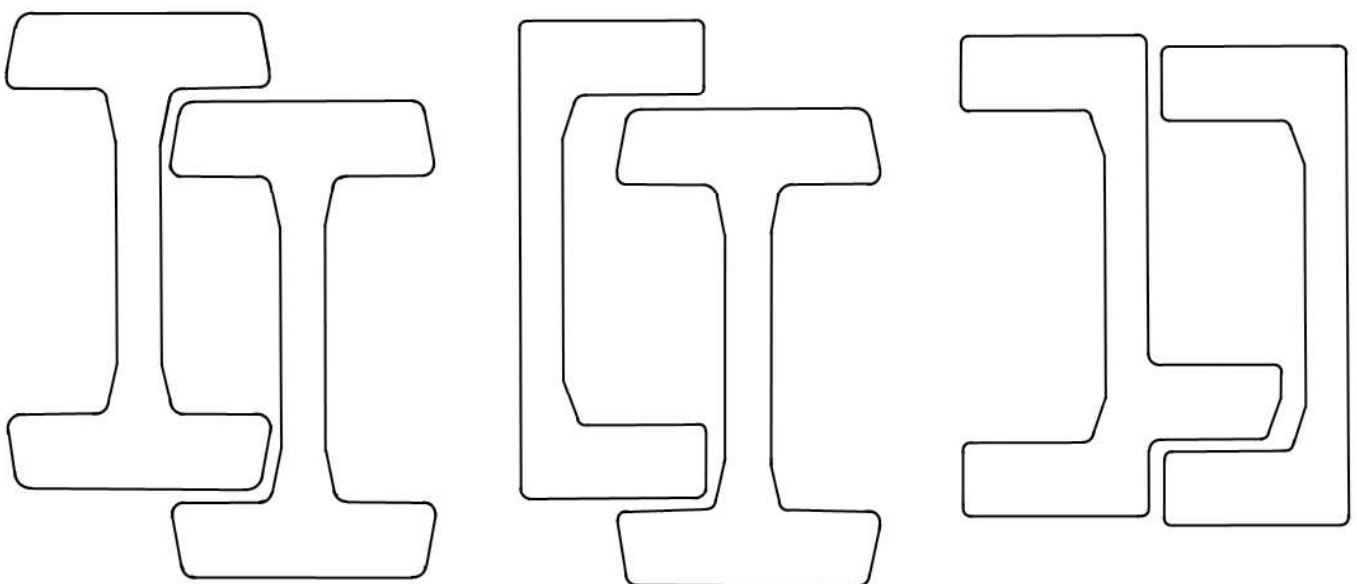
U-Standaard met staart

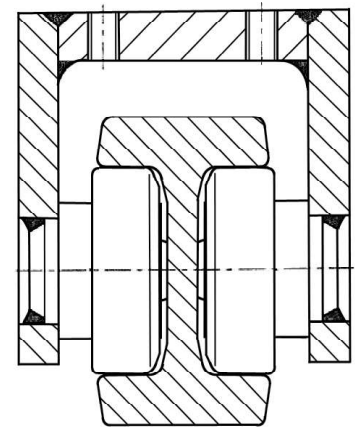
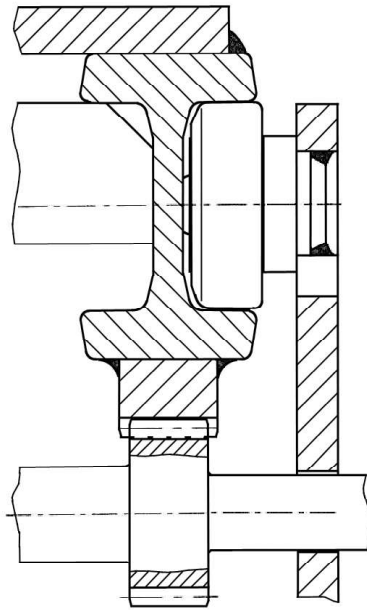
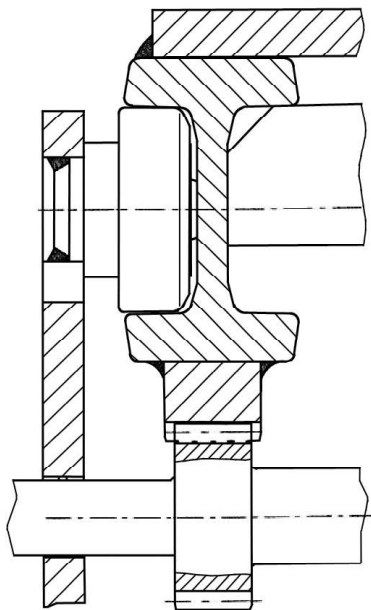
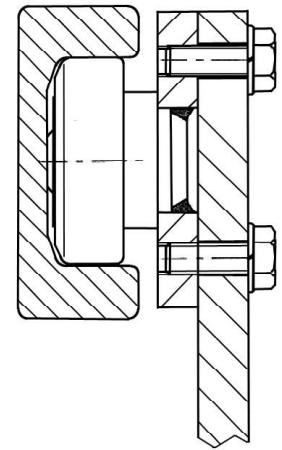
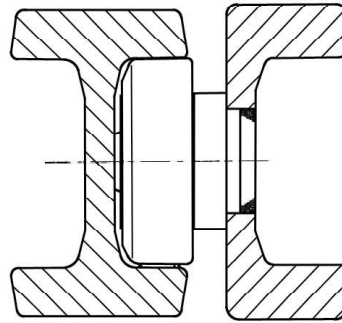
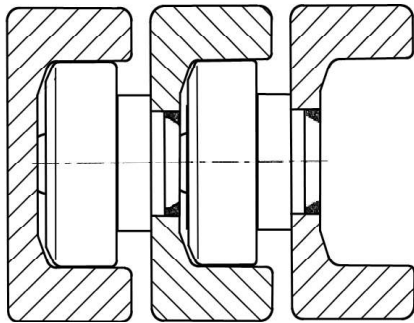
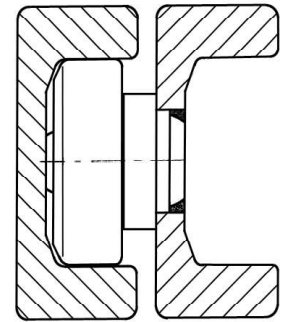
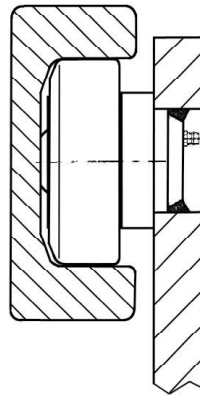
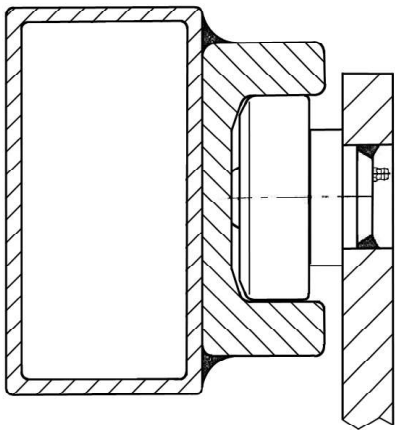


Nr.	Afmetingen in mm														gew. kg/m	Wx = cm ³	Draag- last = t
	(b)	b1	Tol.	b3	Tol.	h1	Tol.	h2	Tol.	h3	Tol.	d	R	Tol.			
3351	78,7	21,3	± 0,5	21,3	± 0,5	68	± 1	41	± 0,8	10,8	± 0,5	5	90°	± 1°	25,2	80	2
3352	108,4	24,4	± 0,5	24,4	± 0,5	105	± 1,3	61,2	± 1	14	± 0,5	5	90°	± 1°	44,0	190	4

* = Alleen leverbaar af fabriek

Combinatiemogelijkheden







ATB Automation

Mechanics | Motion Control

Nederland:

ATB Automation
Tel. +31 297 28 58 21

België:

ATB Automation
Tel. +32 2 588 80 05

info@atbautomation.eu
www.atbautomation.eu