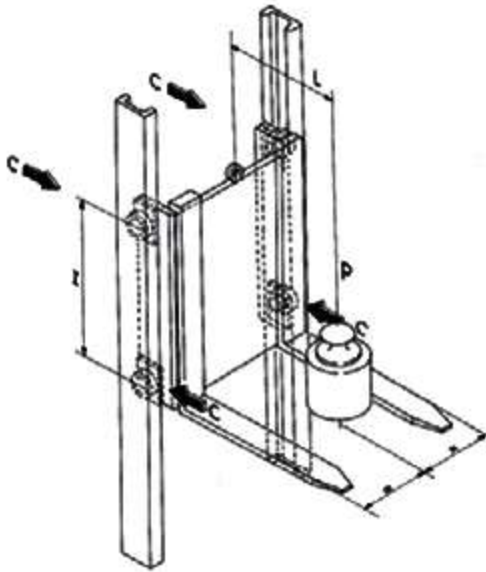


Faro type	D mm	T mm	d mm	H mm	h min-max mm	B mm	A mm	S mm	r mm	radiaal			axiaal			Profiel-type	Gewicht kg
										Cw kN	Cow kN	Fr kN	Cwa kN	Cowa kN	Fa kN		
4.089	165	95	80	69	53 - 57	40	5	40	3	130	220	83	34	57	16	230x95	6,7
4.090	190	110	100	84,5	64,5 - 68,5	48	6,5	40	4	197	284	89	34	57	16	255x130	11,6
4.091	220	136	110	94,5	74,5 - 78,5	58	6,5	60	5	245	460	128	73	119	28	295x150	18,0
4.092	250	158	120	102	77 - 81	60	7	60	5	267	537	185	73	119	28	345x160	23,9
4.093	280	168	150	119,5	89,5 - 93,5	72	7,5	60	5	341	700	222	73	119	28	375x190 395x190	37,5
4.094	320	218	140	135	110 - 114	85	10	90	8	440	890	275	130	247	35		56
4.095	340	240	140	150	120 - 124	89	10	100	8	475	1010	282	145	270	40		75
4.096	390	242	170	200	150 - 154	118	10	100	8	710	1460	375	145	270	40		118

Fr, Fa = belasting als wiel



De aan de rechterzijde in de tabellen vermelde waarden van de draaggetallen  $C$  en  $C_0$  refereren aan het normale begrip lager en zijn derhalve berekend op basis van de normen ISO 281/1 en ISO 76.

De theoretische levensduur bedraagt:

$$L_{10} = \left( \frac{C}{P} \right)^{10/3} * 10^6 \text{ omw}$$

Hierbij blijft het echter noodzakelijk het maximale draaggetal voor gebruik als wiel te controleren.

De last  $P$  oefent op de combirollen een radiale kracht  $C$  uit gelijk aan:

$$C = \left( \frac{PxL}{2xI} \right)$$

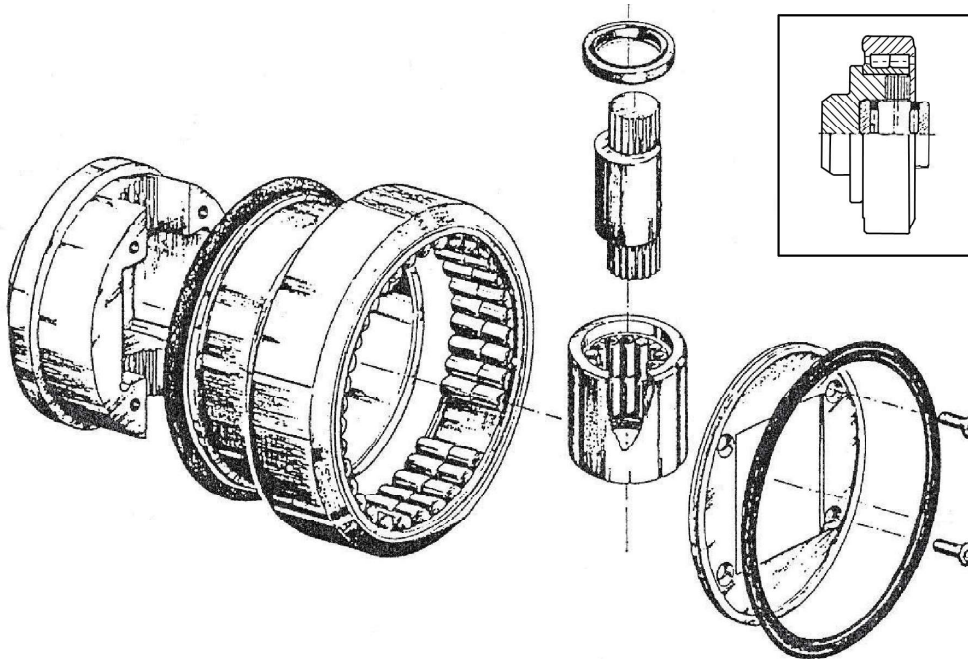
## NASTELBARE COMBIROLLEN

Het instellen van maat 'A' geschiedt door onderleggingen tussen as (bout) en huis van axiaallager. Onderleggingen met dikte van 0,3; 0,5 en 1 mm zijn beschikbaar.

## NASTELBARE COMBIROLLEN met excentrische pen

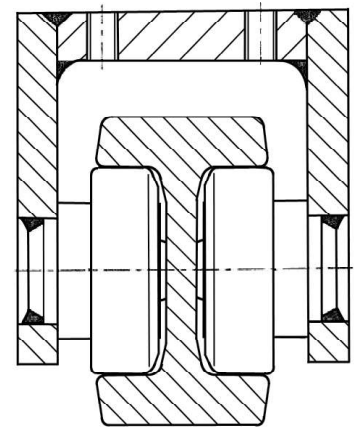
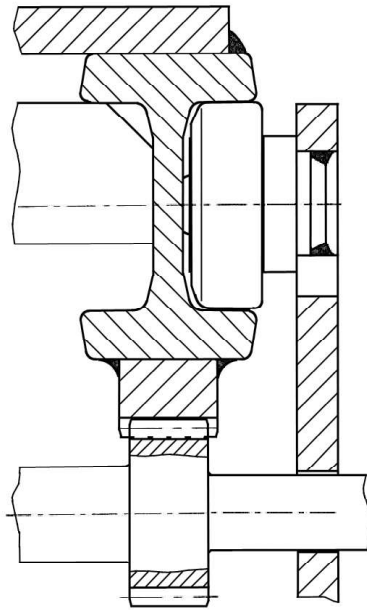
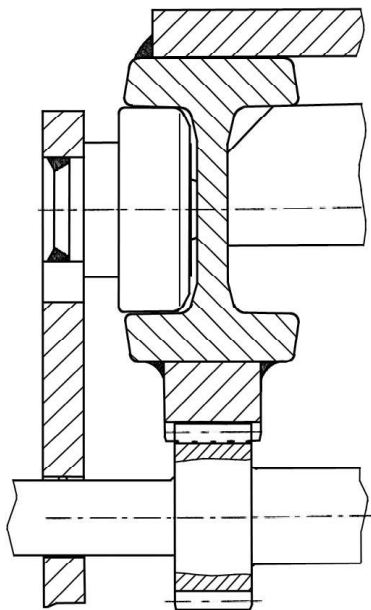
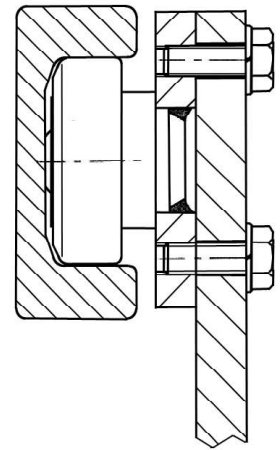
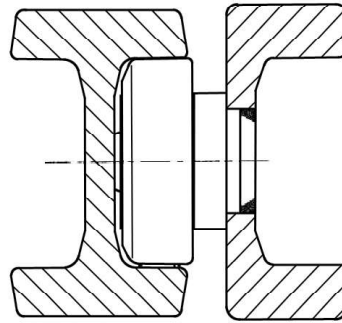
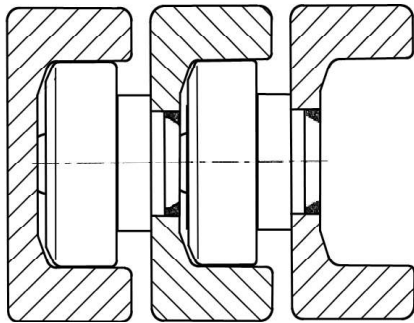
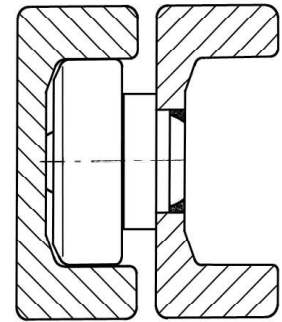
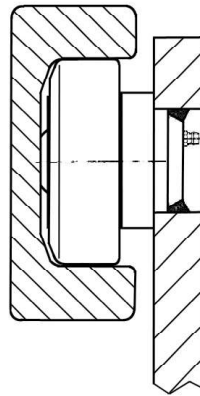
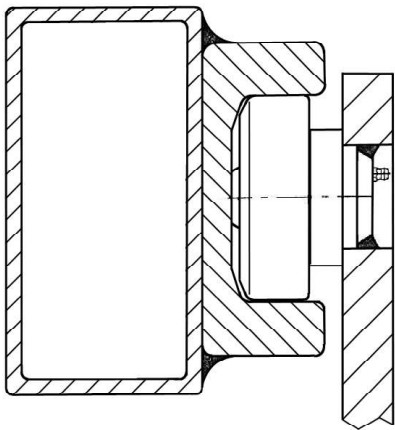
Het nastellen geschiedt door middel van excentrische pen, welke aan de einden voorzien is van vertanding om verdraaiing te voorkomen. Het excentriciteitsbereik ligt tussen 0,75 mm en 2,5 mm, afhankelijk van roldiameter.

De afdichting geschiedt door rubber ringen waardoor levensduursmering wordt verkregen.



Het instellen geschiedt als volgt:

- a) Demontage van frontplaat (1)
- b) Uitnemen, verdraaien en terugplaatsen van axiaalrol met pen (2)
- c) Montage van frontplaat





# ATB Automation

Mechanics | Motion Control

**Nederland:**

ATB Automation  
Tel. +31 297 28 58 21

**België:**

ATB Automation  
Tel. +32 2 588 80 05

[info@atbautomation.eu](mailto:info@atbautomation.eu)  
[www.atbautomation.eu](http://www.atbautomation.eu)